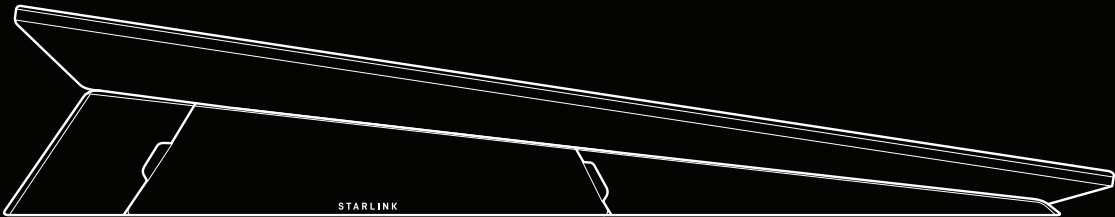
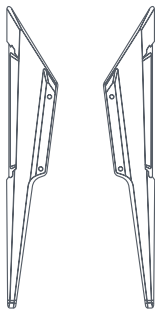


STARLINK | DUDUKAN WEDGE PERFORMANCE



Isi Kotak



Dudukan Wedge



Sekrup Mesin M6
(8x)

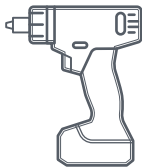


Mur Pengunci M6
(4x)



Kunci L 4 mm
(1x)

Alat yang Direkomendasikan



Bor/Impact Driver



Mata Bor
7 mm (9/32")



Kunci Pas
(2x)

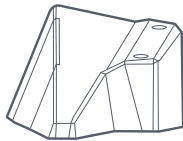


Soket
10 mm

71 mm
(2,8 in)

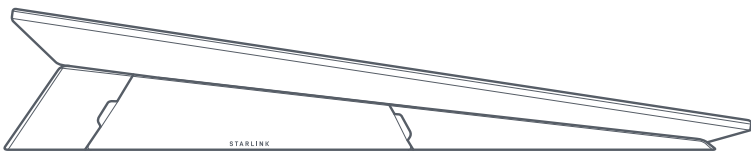


584 mm
(23 in)



103 mm
(4,1 in)

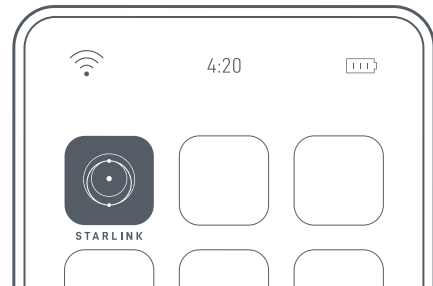
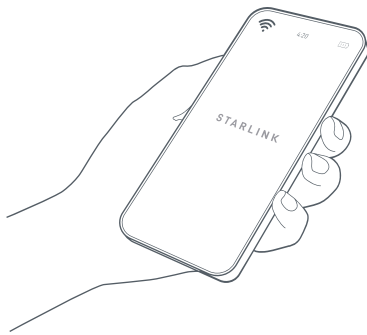
119 mm
(4,7 in)



613 mm
(24,1 in)

1 | Unduh Aplikasi Starlink

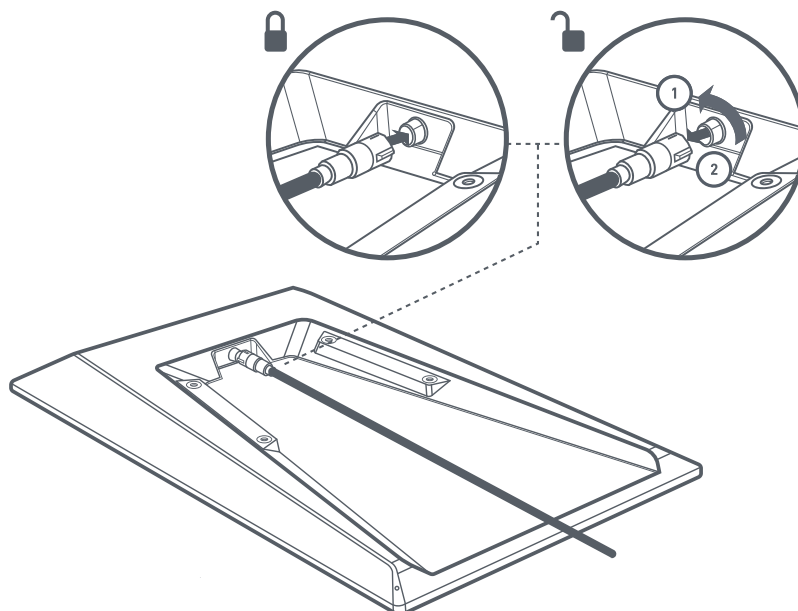
Pindai kode QR untuk mengunduh Aplikasi Starlink.



2 | Sambungkan Kabel Starlink

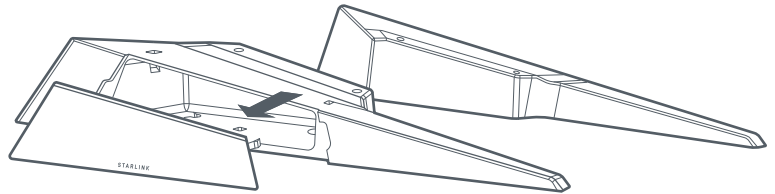
Sejajarkan ujung konektor kabel Starlink Performance yang ditunjukkan oleh notch merah dan sambungkan ke Starlink dengan memegang ujung steker dan memasukkannya dengan kuat ke piringan.

Jika kabel Starlink perlu dilepas, putar collar berlawanan arah jarum jam dan tarik untuk melepaskannya dari Starlink Anda.



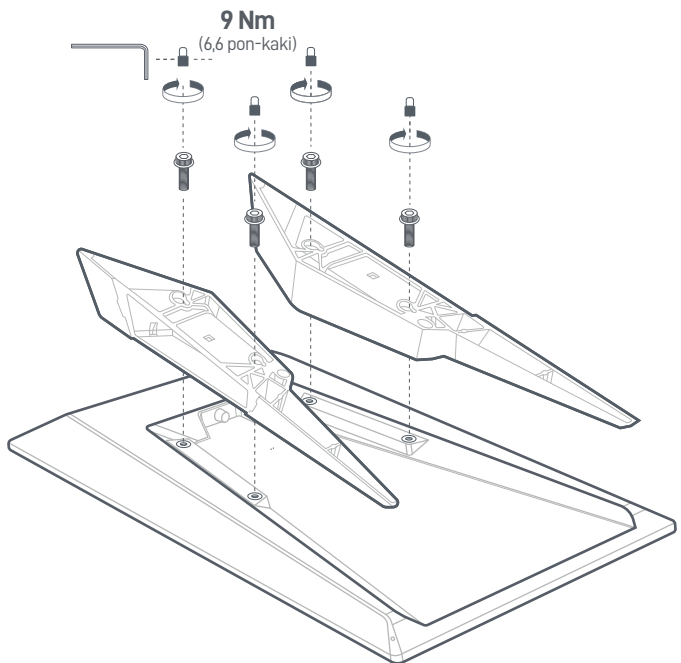
3 | Lepas Penutup

Lepas penutup dari sisi dudukan wedge.



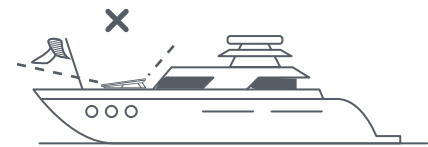
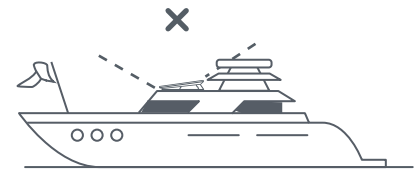
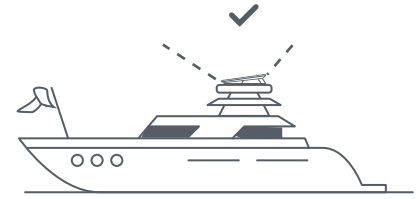
4 | Pasang Dudukan ke Starlink

Sejajarkan setiap bagian dudukan wedge sehingga lubang akses baut mengarah ke bagian luar piringan. Pasang sekrup socket head 16 mm yang disediakan melalui dudukan ke bagian belakang Starlink. Kencangkan keempat sekrup menggunakan kunci L untuk mengunci Dudukan Wedge. Kencangkan sekrup di keempat sudut hingga baut mencapai 9 Nm (6,6 pon-kaki). Pastikan dudukan terpasang dengan kuat pada Starlink.



5 | Cari Lokasi Pemasangan Dudukan

Posisi Starlink harus bebas halangan dan mengarah langsung ke langit agar dapat tetap terhubung dengan satelit yang bergerak di atas Bumi. Objek yang menghalangi koneksi antara Starlink Anda dan satelit akan menyebabkan gangguan layanan. Gunakan alat pemeriksaan penghalang di Aplikasi untuk memastikan Anda telah memilih lokasi pemasangan dudukan yang sesuai.



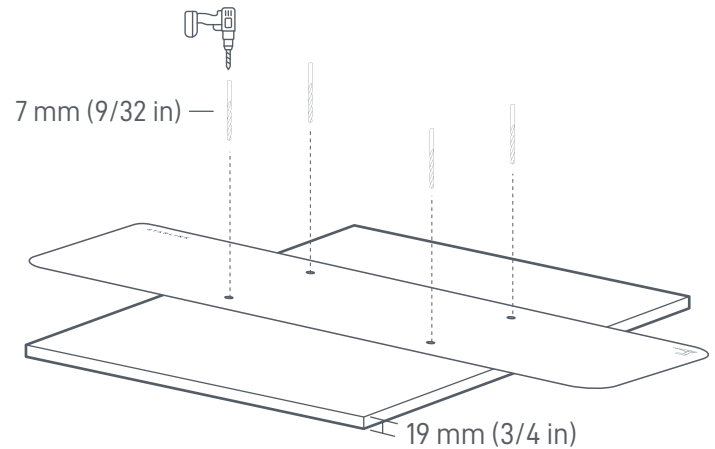
6 | Bor Pilot Hole

Dengan menggunakan templat pada Panduan Memulai Cepat, bor empat lubang pemasangan pada lokasi pemasangan yang diinginkan.

Bor lubang dengan mata bor 7 mm (9/32 in).

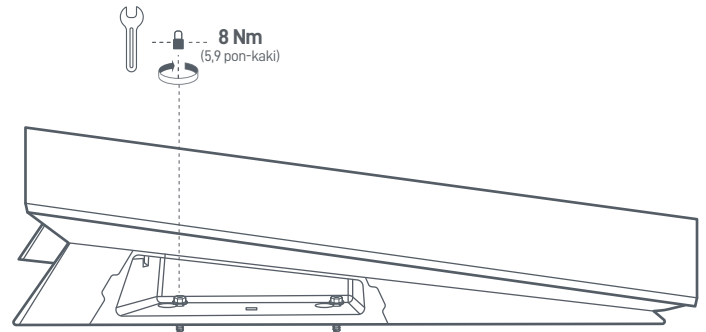
Singkirkan beram di sekitar lubang dan pastikan permukaan bebas dari debu dan kotoran.

Sekrup mesin yang disertakan dapat digunakan pada permukaan pemasangan dudukan dengan ketebalan hingga 19 mm (0,75 in).



7 | Pasang Sekrup

Pasang 4 sekrup mesin 35 mm ke dalam lubang yang sudah dibor sebelumnya. Pasang 4 mur M6 ke ujung sekrup yang menonjol dari permukaan dudukan. Dengan kunci pas 10 mm, kencangkan sekrup mesin hingga 8 Nm (5,9 pon-kaki).



8 | Pasang Penutup

Pasang penutup ke sisi Dudukan Wedge hingga terpasang dengan kuat.

