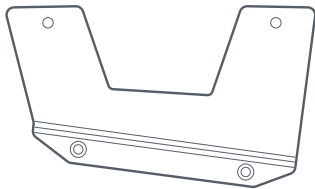


Isi Kotak



Dudukan Flat



Sekrup Mesin M6
(4x)



Sekrup Flat Head M6
(4x)

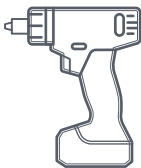


Mur Pengunci M6
(4x)



Kunci L
4 mm

Alat yang Direkomendasikan



Bor/Impact Driver



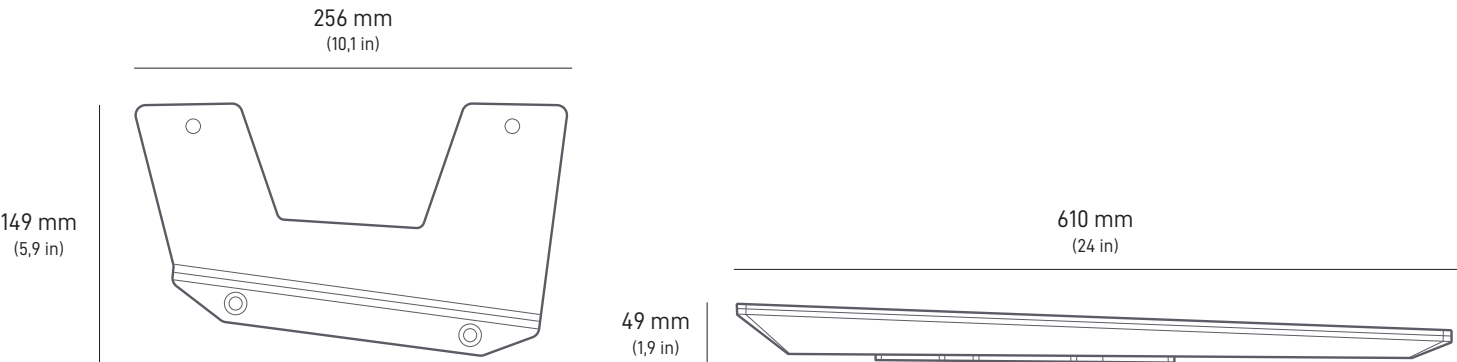
Mata Bor 6 mm
(1/4 in)



Soket
10 mm

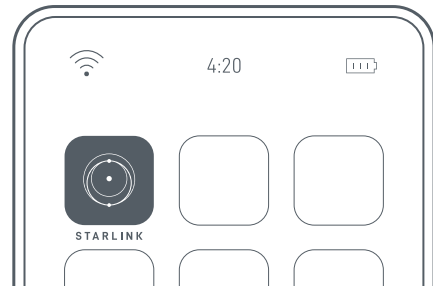
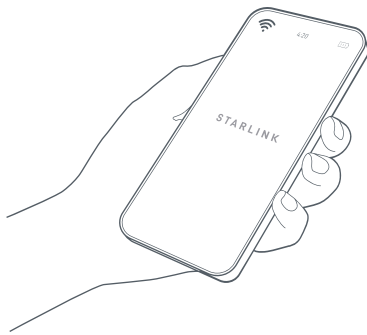


Kunci Pas
10 mm



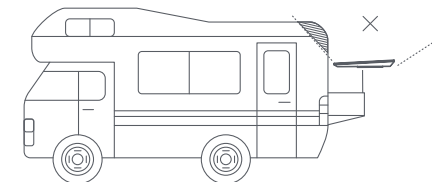
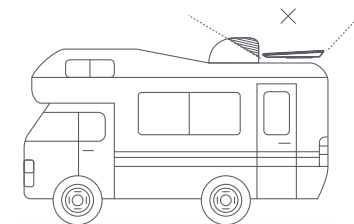
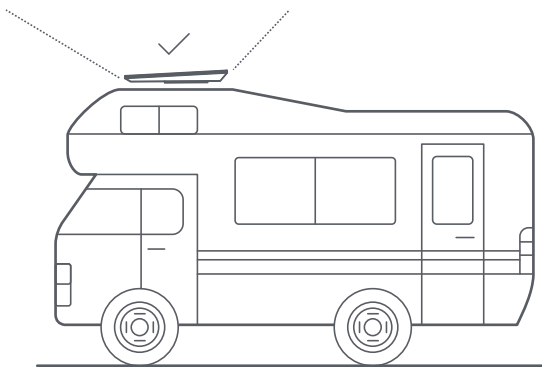
1 | Unduh Aplikasi Starlink

Pindai kode QR untuk mengunduh Aplikasi Starlink.



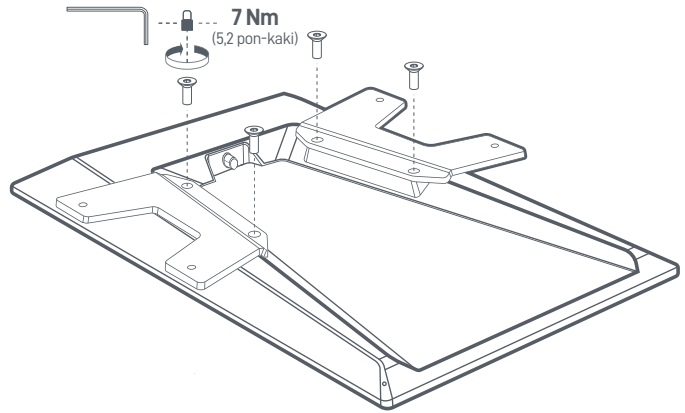
2 | Cari Lokasi Pemasangan Dudukan

Posisi Starlink harus bebas halangan dan mengarah langsung ke langit agar dapat tetap terhubung dengan satelit yang bergerak di atas Bumi. Objek yang menghalangi koneksi antara Starlink Anda dan satelit akan menyebabkan gangguan layanan. Gunakan alat pemeriksaan penghalang di Aplikasi untuk memastikan Anda telah memilih lokasi pemasangan dudukan yang sesuai.



3 | Pasang Dudukan ke Starlink

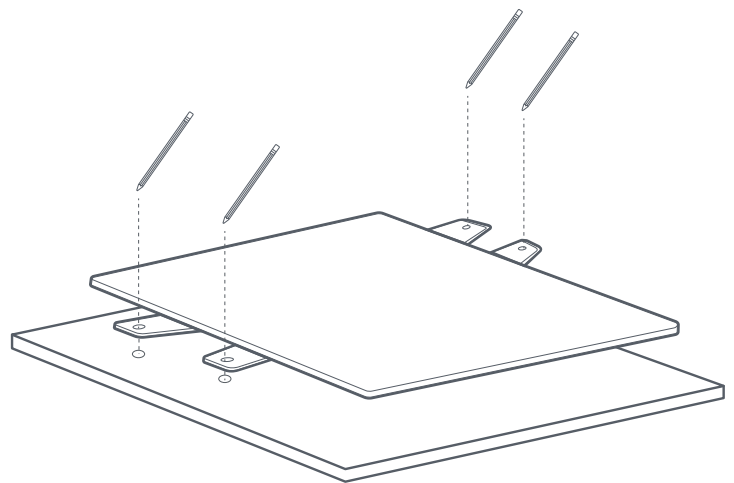
Pasang baut 16 mm yang disediakan melalui dudukan ke bagian belakang Starlink. Kencangkan keempat baut menggunakan kunci L untuk mengunci Dudukan Flat. Kencangkan sekrup di keempat sudut hingga baut mencapai 7 Nm (5,2 pon-kaki). Pastikan dudukan terpasang dengan kuat pada Starlink.



4 | Tandai Lubang Dudukan

Dengan menggunakan Dudukan Flat sebagai templat, tandai empat lubang pemasangan pada lokasi pemasangan yang diinginkan menggunakan pena atau pensil.

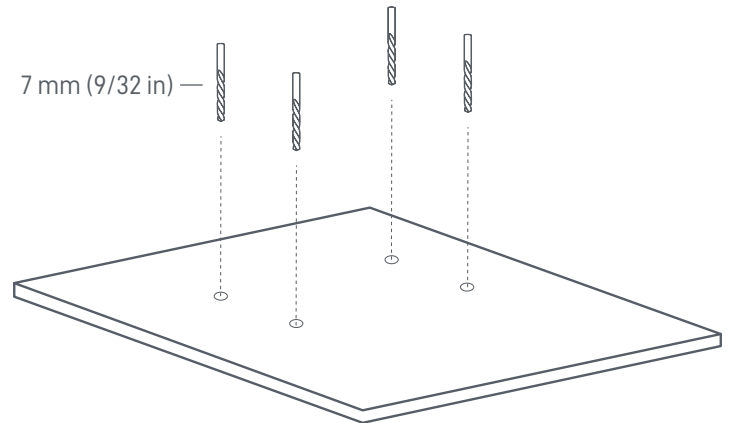
Sekrup mesin yang disertakan dapat digunakan pada permukaan pemasangan dengan ketebalan hingga 19 mm (3/4").



5 | Bor Pilot Hole

Bor lubang dengan mata bor 7 mm (9/32 in).

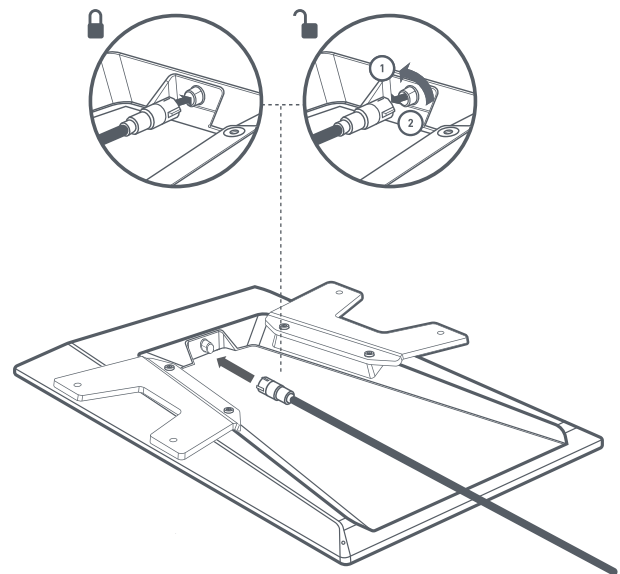
Singkirkan beram di sekitar lubang dan pastikan permukaan bebas dari debu dan kotoran.



6 | Sambungkan Kabel Starlink

Sejajarkan ujung konektor kabel Starlink Performance yang ditunjukkan oleh notch merah dan sambungkan ke Starlink dengan memegang ujung steker dan memasukkannya dengan kuat ke piringan.

Jika kabel Starlink perlu dilepas, putar collar berlawanan arah jarum jam dan tarik untuk melepasnya dari Starlink Anda.



7 | Pasang Sekrup

Pasang 4 sekrup mesin 35 mm ke dalam lubang yang sudah dibor sebelumnya menggunakan kunci pas soket 10 mm. Kencangkan sekrup di keempat sudut hingga baut mencapai 8 Nm (5,9 pon-kaki).

